

## Tabela pomikov in rezalnih hitrosti

### Grezila

Standard:			DIN 335 C											
Koda:			G129	G136	FF1430	FF1436	FF1433	FF1448	G560	G139	G237	G236		
<b>Tabela za izbiro grezil</b>  Legenda: ● : Priporočen ● : Primeren  Pogoji so izbrani iz tabel proizvajalcev, možna odstopanja ± 20 %, predpostavljeno je hlajenje z emulzijo (najmanj 10 % koncentracija)  - prva izbira														
			Material:	HSS	HSS	HSS	HSCo	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS
			Tip:	Z1	Z3	Z3	Z3	Z3	Z3	Z3	Z3	(G136)	(G560)	(G136)
			Prevlaka:					TiN		TiAIN		TiAIN		
			Izvedba:	90°	90°	90°	90°	90°	90°	90°	90°	90°	90°	90°
Dimenzija (ø mm):			6 - 31,5	4,3 - 31	4,3 - 40	6,3 - 31	4,3 - 40	6,3 - 25	6,3 - 31	6,3 - 25	6,3 - 20,5	6,3 - 20,5		
Skupine materialov		Stran:		<b>174</b>	<b>175</b>	<b>175</b>	<b>175</b>	<b>175</b>	<b>176</b>	<b>176</b>	<b>176</b>	<b>177</b>		
AMG	Material	HB	N/mm <sup>2</sup>											
1.1	Jekla za magnetne	< 120	< 400	30D	30F	30F	30F	50F	50F	50E	30F	50E	30F	
1.2	Konstruktivna jekla	< 200	< 700	25D	25E	25E	25E	40E	40E	40E	25E	40E	25E	
1.3	Ogljikova jekla	< 250	< 850	20C	20D	20D	20D	30D	30D	30D	20D	30D	20D	
1.4	Legirana jekla	< 250	< 850	15B	15D	15D	15D	20D	20D	20D	15D	20D	15D	
1.5	Poboljšana	< 350	< 1200	10A	10B	10B	10B	15B	15B	15B	10B	15B	10B	
1.6	Leg.jekla / poboljšana	> 350	< 1620	6A	6A	6A	6A	10A	10A	10B	6A	10B	6A	
1.7	Kaljena jekla	55 HRc	< 1620											
1.8	Kaljena jekla	63 HRc	< 1960											
2.1	Inox avtomatski	< 250	< 850	8B	8C	8C	8C		8C		8C		8C	
2.2	Inox avstenitni	< 250	< 850	6A	6B	6B	6B		6B		6B		6B	
2.3	Inox feritni, martenzitni	< 300	< 1000		4A	4A	4A		4A		4A		4A	
3.1	Siva litina	< 150	< 700	25D	25F	25F	25F	45F		45F	25F		25F	
3.2	Legirana siva litina	< 300	< 1000	15C	15D	15D	15D	35D		35D	15D		15D	
3.3	Feritna temprana litina	< 200	< 700	12A	12C	12C	12C	30C		30C	12C		12C	
3.4	Perlitna temprana litina	< 300	< 1000	8A	8C	8C	8C	30C		30C	8C		8C	
4.1	Titan nelegiran	< 200	< 700	12B	12C	12C	12C	20C		20C	12C		12C	
4.2	Titanove zlitine	< 270	< 900	10A	10A	10A	10A	15A		15A	10A		10A	
4.3	Titanove zlitine	< 350	< 1250	8A	8A	8A	8A	10A		10A	8A		8A	
5.1	Nikelj nelegiran	< 150	< 500	12B	12C	12C	12C	20C		20C	12C		12C	
5.2	Nikljeve zlitine	< 270	< 900	6A	6B	6B	6B	10B		10B	6B		6B	
5.3	Nikljeve zlitine	< 350	< 1250	4A	4A	4A	4A	6A		6A	4A		4A	
6.1	Baker	< 100	< 350	25B	25D	25D	25D	40D		40D	25D		40D	
6.2	Medenina-kratki odrezki	< 200	< 700	20C	20F	20F	20F	30F		30F	20F		30F	
6.3	Medenina-dolgi odrezki	< 200	< 700	25C	25F	25F	25F	40F		40F	25F		40F	
6.4	Bron litine	< 470	< 1500	10B	10D	10D	10D	15D		15D	10D		15D	
7.1	Al. Mg -nelegiran	< 100	< 350	30D	30G	30G	30G	50G		50G	30G		50G	
7.2	Zlitine Al Si<0,5%	< 150	< 500	25C	25F	25F	25F	40F		40F	25F		40F	
7.3	Zlitine Al Si>0,5%<10%	< 120	< 400	20C	20F	20F	20F	30F		30F	20F		30F	
7.4	Zlitine Al Si>10%	< 120	< 400	10C	10F	10F	10F	15F		15F	10F		15F	
8.1	Termoplasti			30D	30G	30G	30G	50G		50G	30G		50G	
8.2	Duroplasti			20D	20G	20G	20G	30G		30G	20G		30G	
8.3	Bakelit													
9.1	Keramika	< 550	< 1700											